

**MUNICIPIO TEPATILÁN DE MORELOS**  
**INFORME SOBRE PASIVOS CONTINGENTES**  
**DEL 1 AL 31 DE MARZO DE 2019**

DESCRIPCIÓN	IMPORTE
CHRISTIAN ESTEBAN HERNANDEZ GONZALEZ	243,360.00
IRMA GOMEZ DE LA MORA	396,140.11
SANDY BEEL MARTIN ALVAREZ	0.00
MARIA DE JESUS CASILLAS CASILLAS	162,785.00
JOSE DE JESUS RODRIGUEZ MARTIN	339,375.00
EPIFANIO MARTINEZ GUTIERREZ	258,754.00
ALEJANDRO NAVARRO CASTELLANOS	216,191.00
J. JESUS ESQUIVIAS PEREZ	314,496.00
CESAR OCTAVIO MARTINEZ NAVARRO	594,859.00
RECONOCIMIENTO DE PRIMA DE ANTIGÜEDAD (ESTUDIO ACTUARIAL)	14,330,570.00
RECONOCIMIENTO DE INDEMNIZACION LEGAL (ESTUDIO ACTUARIAL)	1,483,200.00
<b>SUMA TOTAL</b>	<b>18,339,730.11</b>

---

**LIC. MARÍA ELENA DE ANDA GUTIÉRREZ**  
**PRESIDENTE MUNICIPAL**

**SELLO**

---

**M.I. JOSÉ MARÍA GÓMEZ MARTÍN**  
**ENCARGADO DE LA HACIENDA Y TESORERO MUNICIPAL**

DESCRIPCIÓN	IMPORTE
-------------	---------

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor.



A S E J 2 0 1 9 - 0 3 - 0 9 - 0 5 - 2 0 1 9 - 1