

---

**INTEGRACIÓN DEL COMITÉ VECINAL**

**28.- FRACCIONAMIENTO "LOS ÁLAMOS"**

**FECHA: 28 DE OCTUBRE 2019.**

**HORA: 7:00 PM.**

**LUGAR: CALE MARIANO AZUELA ESQ ARBOLEDAS.**

**ASISTENCIA DE CIUDADANOS: 26.**

**ASISTENCIA DE SERVIDORES PÚBLICOS:**

**SERVIDORES PÚBLICOS DE DEPENDENCIAS:** Secretaria General, Directora Desarrollo Humano y Social, Dirección de Protección Civil y Bomberos, Dirección de Seguridad Pública, Coordinación de Cultura Ecológica, Jefe de Alumbrado Publico, Coordinación de Riego.

*El Comité Ciudadano, quedó integrado de la manera siguiente:*

**JUAN ALBERTO ZAVALA VEGA** , Presidente

**DAVIANA MARISOL GODOY RODRIGUEZ**, Secretaria

**MA. NORMA VELÁZQUEZ CORONADO** , Tesorero

**LUIS ALBERTO GARCÍA SÁNCHEZ**, Vocal de Seguridad Pública.

**AKETZALY HERMOSILLO ÁLVAREZ** , Vocal de Obras Públicas y Servicios.

**MARÍA TERESA DELGADILLO JIMÉNEZ** , Vocal de Aseo Público.

Concluyó la sesión, siendo las 8:00 p.m.

Lo anterior, con la finalidad de solicitar de la manera más atenta y respetuosa, la elaboración de acta correspondiente, con el objeto de formalizar la integración del Comité Ciudadano que nos ocupa.

Sin más en lo particular, y agradeciendo de antemano las atenciones prestadas al presente, quedo de Usted, a sus respetables órdenes.

Atentamente

Tepatitlán de Morelos, Jalisco, a 18 de Febrero de 2020

"2019, AÑO DE LA IGUALDAD DE GENERO EN JALISCO"

---

**L.A.F. KARINA DE ANDA BAEZ**  
DIRECTORA DE DESARROLLO HUMANO Y SOCIAL . VoBo

---

**PROF. SANTIAGO CARREÑO CASTAÑEDA.**  
COORDINADOR DE ORGANIZACIÓN VECINAL

