

## INTEGRACIÓN DEL COMITÉ CIUDADANO

### 22.-COLONIA DEL "CARMEN"

FECHA: 28 DE MAYO 2019.

HORA: 7:00 PM.

LUGAR: EN EL PARQUE FRENTE AL TEMPLO.

ASISTENCIA DE CIUDADANOS: 15

#### ASISTENCIA DE SERVIDORES PÚBLICOS:

**SERVIDORES PÚBLICOS DE DEPENDENCIAS:** Secretaria General, Directora Desarrollo Humano y Social, Dirección de Seguridad Pública, Director de Protección Civil y Bomberos, Sub Director de Vialidad y Transito, Jefe de Parques y jardines, Jefe de Unidades Deportivas, Jefe de Alumbrado Público, Jefe de Servicios Generales, Coordinador de Archivo Municipal.

*El Comité Ciudadano, quedó integrado de la manera siguiente:*

**JUAN MANUEL JIMENES VÁZQUEZ**, Presidente

**LUIS ARMANDO PÉREZ LÓPEZ**, Secretaria

**MIGUEL ANGEL JIMÉNEZ CABRERA**, Tesorero

**JUAN BARAJAS GARCÍA**, Vocal de Seguridad Pública.

**MARÍA GLORIA ALDANA CARVAJAL**, Vocal de Obras Públicas y Servicios.

**JOSE LUIS JIMÉNEZ DE LA MORA**, Vocal de Aseo Público.

Concluyó la sesión, siendo las 7:50 p.m.

Lo anterior, con la finalidad de solicitar de la manera más atenta y respetuosa, la elaboración de acta correspondiente, con el objeto de formalizar la integración del Comité Ciudadano que nos ocupa.

Sin más en lo particular, y agradeciendo de antemano las atenciones prestadas al presente, quedo de Usted, a sus respetables órdenes.

Atentamente

Tepatitlán de Morelos, Jalisco, a 29 de Mayo de 2018

"2019, AÑO DE LA IGUALDAD DE GENERO EN JALISCO"

---

L.C.P. ARACELI PRECIADO PRADO  
DIRECTORA DE DESARROLLO HUMANO Y SOCIAL .VoBo

---

PROF. SANTIAGO CARREÑO CASTAÑEDA.  
COORDINADOR DE ORGANIZACIÓN VECINAL