

INTEGRACIÓN DEL COMITÉ CIUDADANO

32- "FATIMA".

FECHA: Domingo 13 de Marzo de 2016.

HORA: 13:00 horas.

Lugar: Un costado del templo de la comunidad.

ASISTENCIA DE CIUDADANOS: 36 Ciudadanos.

ASISTENCIA DE SERVIDORES PÚBLICOS:

REGIDORES: Dr. Hector Hugo Bravo Hernandez, Presidente Municipal, Francisco Javier Ramirez Cervantes, Maria Griselda Alcalá González.

SERVIDORES PÚBLICOS DE DEPENDENCIAS: Secretaria general, Secretaria Particular, Dirección de Arte y Cultura, Dirección de Desarrollo Urbano y Obra Pública, Sindicatura Municipal, Dirección de Desarrollo Humano y Social, Sub-Dirección (ASTESPA), Presidenta DIF, Dirección DIF, Dirección de Fomento Deportivo, Dirección de Promoción Económica, Jefatura de Parques y Jardines, Jefatura de Alumbrado Público, Jefatura de Servicios Medicos Municipales, Jefatura de Gestoria, Jefatura de servicios Generales, Jefaturas de Cementerios, Coordinación de Relaciones Públicas, Coordinación de Riego, Coordinación de Servicios Medicos Municipales, Coordinación de Educación, Coordinación de Servicios Medicos Municipales, Instituto Tepatitlance de La Mujer, Instituto de la Juventud, Coordinación Educación y Cultura Ambiental. Coordinación de Mantenimiento

El Comité Ciudadano, quedó integrado de la manera siguiente:

PATRICIA ALONSO FRANCO, Presidente

SALVADOR CARRANZA ANGEL, Secretario

HECTOR RAUL BARAJAS CORTES, Tesorero

FRANCISCO LEGASPI BARAJAS, Vocal de Seguridad Pública

BARTOLA MARTIN GARCIA, Vocal de Obras Públicas y Servicios

MARIA MAGDALENA BARAJAS ROJAS, Vocal de Aseo Público.

Concluyó la sesión, siendo las 2:25 p.m.

Lo anterior, con la finalidad de solicitar de la manera más atenta y respetuosa, la elaboración de acta correspondiente, con el objeto de formalizar la integración del Comité Ciudadano que nos ocupa.

NOTA: El comité Ciudadano fue integrado Durante el evento del DIA CIUDADANO, Organizado por la Secretaría Particular,

Sin más en lo particular, y agradeciendo de antemano las atenciones prestadas al presente, quedo de Usted, a sus respetables órdenes.

Atentamente

"POR UNA CIUDADANÍA MÁS PARTICIPATIVA"

Tepatitlán de Morelos, Jalisco, a 14 de Marzo de 2016.

PROF.SANTIAGO CARREÑO CASTAÑEDA.
Coordinación de Organización Ciudadana

C.c.p.Archivo

C. c .p. Lic. Cristina Araceli De Alba Lupercio. Dirección de Desarrollo Humano y Social. *Vo.Bo.*

C. c. p. Archivo. MAAG/*