



COMISIÓN:	<b>DEPORTE</b>			NUMERO DE SESIÓN:	<b>04</b>
PRESIDENTE:	<b>C. ALFREDO DE JESÚS PADILLA GUTIÉRREZ</b> ✓			LUGAR:	SALA DE REGIDORES
SECRETARIO:	<b>DEMETRIO TEJEDA MELANO</b> ✓			FECHA:	01 de Marzo de 2019.
M					ASISTENTES
					A      F      J
1.-	<b>C. BLANCA ESTELA DE LA TORRE CARBAJAL.</b>				✓
2.-	<b>C. LUIS ARTURO CASILLAS PEÑA.</b>			✓	
3.-	<b>C. JOSÉ ANTONIO BECERRA GONZÁLEZ.</b>			✓	
HORA DE INICIO:	11:00 Hrs.	HORA DE TERMINO:	12:15 Hrs.	QUÓRUM:	
INVITADOS:			CARGO:		
1.-	<b>C. MÓNICA OROZCO FLORES</b> ✓		DIRECTORA DE FOMENTO DEPORTIVO, ACTIVIDAD FÍSICA Y RECREATIVA		
2.-					

<b>ORDEN DEL DÍA</b>	I.- Registro de asistencia y declaración de quórum.
	II.- Propuesta del orden del día y en su caso aprobación.
	III.- Bienvenida por parte del C. Alfredo de Jesús Padilla Gutiérrez, Presidente de la Comisión.
	IV.- Revisión y Aprobación de las Reglas de Operación para destinar el apoyo económico en inscripciones de ciclistas y al pago de registros, inscripciones y arbitrajes de equipos representativos de fútbol.
	V.- Presentación del Calendario de Eventos Deportivos dentro del marco de la feria TEPABRIL 2019.
	VI.- Puntos Varios.
	VII.- Clausura.



**DICTÁMENES**

<p>Aprobación de los solicited de apoyo económico en inscripciones a atletas, y el pago de registros, inscripciones y arbitrajes de equipos representativos de fútbol por las unidades deportivas en el área de promoción</p>	4	0	0
<p>Presentación del Calendario de Eventos Deportivos dentro del marco de la Feria Tepatitlán 2019</p>			





**ACUERDOS**

Se aprueba la solicitud del apoyo económico en inscripciones de atletas y al pago de registros, inscripciones y abstrajos de equipos deportivos de fútbol por los contenidos expuestos en el oficio de petición.



**Tepatitlán**  
*de Morelos*  
GOBIERNO MUNICIPAL

PUNTOS VARIOS

1.- Se habló sobre el Campeonato de Ciclismo de Montaña en Capilla de Epe y se comentó sobre el apoyo a Esth. Deyra en Capilla de ~~San~~ Guadalupe.