



Tepatitlán

de Morelos
GOBIERNO MUNICIPAL

| | | | | | | |
|-----------------|--|------------------|--------------------------------|-------------------|-------------------------|---|
| COMISIÓN: | DEPORTES | | | NÚMERO DE SESIÓN: | 11 | |
| PRESIDENTE: | C. LUIS ARTURO CASILLAS PEÑA | | | LUGAR: | VIRTUAL | |
| SECRETARIO: | <i>C. Demetrio Tejeda Melano</i> | | | FECHA: | 17 de diciembre de 2020 | |
| | MIEMBROS: | | | ASISTENTES: | | |
| | | | | A | F | J |
| 1.- | C. SALVADOR MORA LÓPEZ | | | X | | |
| 2.- | C. BLANCA ESTELA DE LA TORRE CARBAJAL | | | X | | |
| 3.- | C. VÍCTOR SAMUEL DE LA TORRE HERNÁNDEZ | | | X | | |
| 4.- | C. BERTHA ELENA ESPINOZA MARTÍNEZ | | | X | | |
| 5.- | C. DEMETRIO TEJEDA MELANO | | | X | | |
| 6.- | C. JOSÉ ANTONIO BECERRA GONZÁLEZ | | | | X | |
| HORA DE INICIO: | 10:08 hrs. | HORA DE TERMINO: | 10:48 hrs. | QUÓRUM: | 6/9 | |
| INVITADOS: | | | CARGO: | | | |
| 1.- | Lic. Mónica Orozco Flores | | Directora de Fomento Deportivo | | | |
| 2.- | | | | | | |
| ORDEN DEL DÍA: | I.- Registro de asistencia y declaración de quórum. | | | | | |
| | II.- Propuesta del orden del día y en su caso aprobación. | | | | | |
| | III.- Petición de parte de la C. Mónica Orozco Flores, Directora de Fomento Deportivo, donde solicita apoyo económico para el atleta César Daniel Gómez Ponce, quién participó en el Campeonato Panamericano de Campo Travesía (Cross Country), que se llevó a cabo en Canadá, en el mes de febrero del año en curso, logrando colocarse en el 4º lugar del Continente y 3º lugar NACAC (Norte, Centroamérica y Caribe). | | | | | |
| | IV.- Oficio suscrito por la C. Mónica Orozco Flores, Directora de Fomento Deportivo, donde solicita que la Comisión de Deportes, analice los siguientes asuntos: a) Establecer el espacio físico para la práctica deportiva de Salto con Garrocha. b) Contratación bajo Prestación de Servicios, para el entrenador Francisco Montano, para dar iniciación de la Escuela municipal de Salto con Garrocha a partir de enero 2021, que estará coordinada por el LEF. Miguel Ángel López, Promotor Deportivo de la Escuela Municipal de Atletismo. c) Presentación del Proyecto de Salto de Longitud en el mismo espacio físico. | | | | | |
| | V.- Puntos Varios. | | | | | |
| | VI.- Clausura. | | | | | |

Hidalgo 45 Col. Centro, C.P. 47000
Tepatitlán de Morelos, Jal.
Tel: (378) 788 8700

www.tepatitlan.gob.mx

SESIÓN 11 DE LA COMISIÓN EDILICIA DE DEPORTES.



| VOTACIÓN | | |
|----------|---|---|
| F | C | A |

DICTÁMENES:

| | | | |
|---|---|---|---|
| Punto IV.- Se acuerda turnar a Sindicatura para realización de convenio para que el espacio ubicado en la Unidad Deportiva "El Pipón" sea exclusivo para la escuela de Salto de Garrocha y Salto de Longitud. | 6 | - | - |
| Al mismo tiempo se turna a Obras Públicas para que elabore catalogo de conceptos y costos del proyecto Salto de Longitud. | 6 | - | - |
| Se autoriza la contratación por Servicios del Instructor para la disciplina de Salto con Garrocha, por tal motivo se turna a Tesorería para aumentar presupuesto por \$60,000.00 (sesenta mil pesos 00/100 M. N.) en la partida 339 para que exista suficiencia presupuestal; la partida es Servicios Profesionales, Científicos y Técnicos Integrales. | 6 | - | - |

SESIÓN 11 DE LA COMISIÓN EDILICIA DE DEPORTES.



Tepatitlán
de Morelos
GOBIERNO MUNICIPAL

ACUERDOS:

| | | | |
|---|---|---|---|
| <p>Punto III.- Se autoriza el apoyo económico al atleta César Daniel Gómez Ponce, participante en el campeonato Panamericano de Campo Traviesa llevado a cabo en Canadá. El apoyo es por \$5,000.00 (cinco mil pesos 00/100 M. N.). Turnar a Tesorería.</p> | 6 | - | - |
|---|---|---|---|

PUNTOS VARIOS / OBSERVACIONES:

No hubo puntos varios.