



Tepatitlán

de Morelos
GOBIERNO MUNICIPAL

COMISIÓN:	CULTURA			NÚMERO DE SESIÓN:	11	
PRESIDENTE:	C. GUSTAVO DE JESÚS NAVARRO GONZÁLEZ ✓			LUGAR:	SALA DE REGIDORES	
SECRETARIO:	C. Luis Arturo Casillas Peña			FECHA:	12 de julio 2019	
MIEMBROS:				ASISTENTES:		
				A	F	J
1.-	C. LUIS ARTURO CASILLAS PEÑA			✓		
2.-	C. MIRIAM GUADALUPE GONZÁLEZ GONZÁLEZ			✓		
3.-	C. NORMA DEL CARMEN OROZCO GONZÁLEZ					✓
4.-	C. DEMETRIO TEJEDA MELANO			✓		
5.-	C. MARÍA CONCEPCIÓN FRANCO LUCIO			✓		
6.-	C. MARÍA DEL CARMEN GALLEGOS DE LA MORA					✓
HORA DE INICIO:	11:00 Hrs. 11:17	HORA DE TERMINO:	12:00	QUÓRUM:	4/7	
INVITADOS:			CARGO:			
1.-	C. FRANCISCO SANDOVAL		DIRECTOR DE ARTE Y CULTURA			
2.-						
3.-						

ORDEN DEL DÍA:	I.- Registro de asistencia y declaración de quórum.
	II.- Propuesta del orden del día y en su caso aprobación.
	III.- Solicitud del C. Edgar Alejandro Prado Pérez, Jefe de Arte y Cultura para que se apruebe la celebración de un convenio de colaboración entre el Municipio de Tepatitlán y la Secretaría de Cultura para llevar a cabo el proyecto "Mujer y Poeta en los Altos de Jalisco".
	IV.- Exposición sobre la aplicación de los recursos otorgados al proyecto de semana cultural.
	V.- Puntos Varios.
	VI.- Clausura.

Hidalgo 45 Col. Centro, C.P. 47600
Tepatitlán de Morelos, Jal.
Tel: (378) 788 8700

www.tepatitlan.gob.mx



VOTACIÓN		
F	C	A

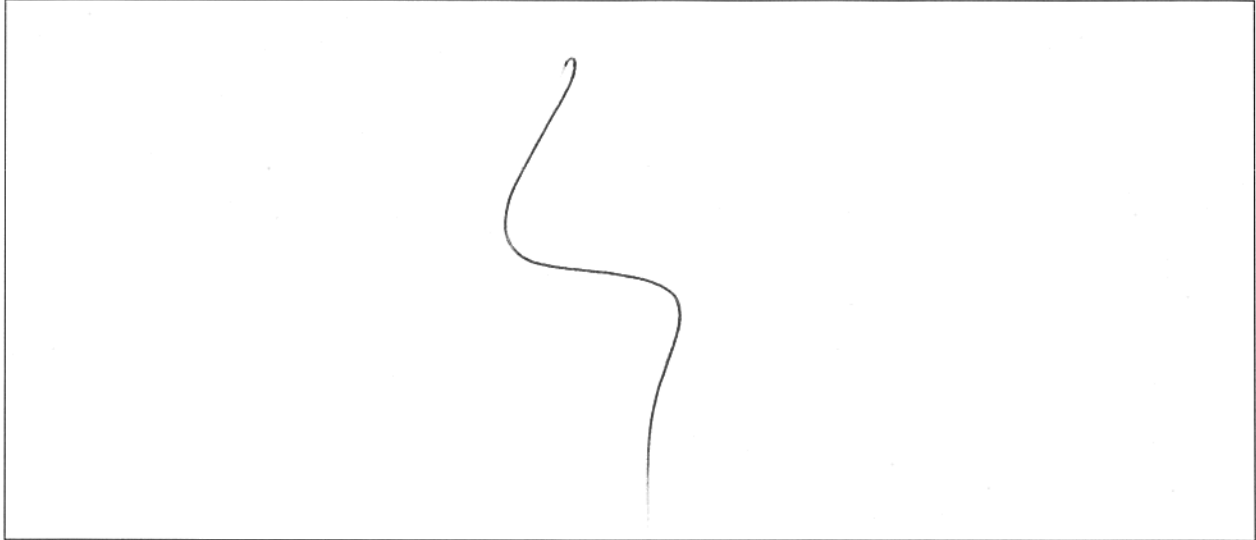
DICTÁMENES:

<p><u>Punto número III.</u></p> <p>SE AUTORIZA CELEBRAR CONVENIO DE COLABORACIÓN ENTRE EL MUNICIPIO DE TEPATITLÁN Y LA SECRETARÍA DE CULTURA DEL ESTADO DE JALISCO PARA LLEVAR A CABO EL PROYECTO "MUJER Y POETA EL LOS ACIOS DE JALISCO". EL MUNICIPIO APORTARÁ 3,000 (TRES MIL PESOS) Y LA SECRETARÍA DE CULTURA DEL ESTADO 114,404 (CIENTO CATONCE MIL CUATROCIENTOS SESENTA Y CUATRO PESOS).</p>	5	—	—
--	---	---	---

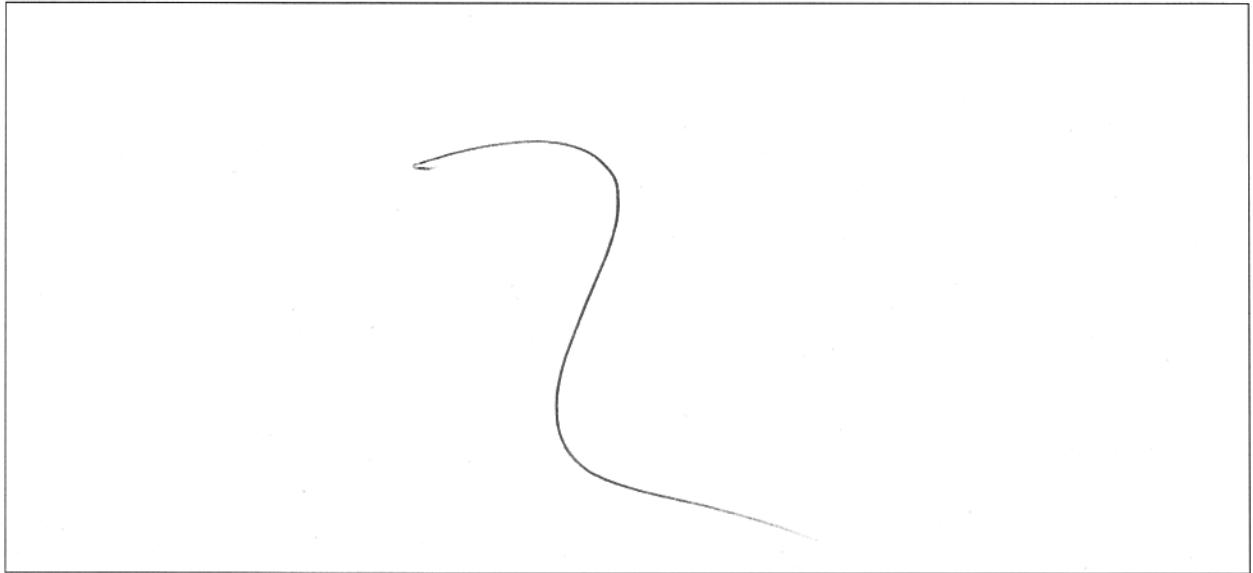


Tepatitlán
de Morelos
GOBIERNO MUNICIPAL

ACUERDOS:



PUNTOS VARIOS:



Hidalgo 45 Col. Centro, C.P. 47600
Tepatitlán de Morelos, Jal.
Tel: (378) 788 8700

www.tepatitlan.gob.mx