



Tepatitlán

de Morelos
GOBIERNO MUNICIPAL

COMISIÓN:	ASISTENCIA SOCIAL			NÚMERO DE SESIÓN:	07
PRESIDENTE:	C. LUZ DEL CARMEN MARTÍN FRANCO			LUGAR:	SALA DE REGIDORES
SECRETARIO: <i>C. Blanca Estela de la Torre Carbajal.</i>				FECHA:	25 de julio de 2019
MIEMBROS:				ASISTENTES:	
				A	F
1.-	C. BLANCA ESTELA DE LA TORRE CARBAJAL			X	
2.-	C. NORMA DEL CARMEN OROZCO GONZÁLEZ				X
3.-	C. DEMETRIO TEJEDA MELANO				X
4.-	C. MARÍA DEL CARMEN GALLEGOS DE LA MORA			X	
HORA DE INICIO:	15:00 Hrs.	HORA DE TERMINO:	16:01 Hrs.	QUÓRUM:	3/5
INVITADOS:			CARGO:		
1.-					
2.-					
3.-					

ORDEN DEL DÍA:	I.- Registro de asistencia y declaración de quórum.
	II.- Propuesta del orden del día y en su caso aprobación.
	III.- Asunto relacionado con la firma de un convenio de colaboración y apoyo a programas institucionales, que consiste en otorgar el 50% de descuento a los adultos de 60 años en adelante a la hora de pagar el impuesto predial.
	IV.- Atención a la queja de la C. Lucía Barajas, vecina de la Delegación de San José de Gracia.
	V.- Turno del Regidor Héctor Medina Robles, Presidente de la Comisión Edilicia de Salud, Prevención y Combate a las Adicciones para apoyar al niño Mateo Alejandro Ramírez Gómez de 6 años de edad, quien padece el síndrome de EHLER DANLOS.
	VI.- Turno del Regidor Héctor Medina Robles, Presidente de la Comisión Edilicia de Salud, Prevención y Combate a las Adicciones para apoyar con la compra de su medicamento ADIMOD a la C. Ma. De los Reyes V.
	VII.- Asunto relacionado con el incremento de ayuda económica que se le otorga al teletón.
	VIII.- Puntos Varios.
	IX.- Clausura.

Hidalgo 45 Col. Centro, C.P. 47600

Tepatitlán de Morelos, Jal.

Tel: (378) 788 8700

www.tepatitlan.gob.mx



VOTACIÓN:		
F	C	A

DICTÁMENES:

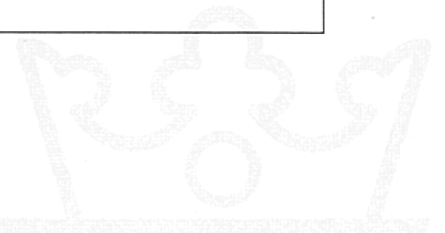
- Solicitud de la Directora del DIF, firma del convenio de colaboración y apoyo a programas institucionales, que consiste en otorgar el 50% de descuento a los adultos de 60 años en adelante a la hora de pagar impuestos predial, aprobado por unanimidad de los 3 presentes, 3/5 (en los mismos términos que marca el Art. 20 de la Ley de Ingresos del 2019).

ACUERDOS:

- Se acordó derivar la queja al DIF, de la C. Lucía Barajas, vecina de la Delegación de San José de Gracia.
- Se solicita se complete la documentación de la solicitud del niño Mateo Alejandro Ramírez Gómez de 6 años, quien padece el síndrome de EHLER DANLOS.
- Completar la solicitud para apoyo de compra de su medicamento de la C. Ma. De los Reyes V.
- Se informará al TELETÓN que no se cuenta con presupuesto para otorgar más aportación por el momento.

PUNTOS VARIOS:

NO HUBO.





Tepatitlán
de Morelos
GOBIERNO MUNICIPAL

FIRMAS:

C. LUZ DEL CARMEN MARTÍN FRANCO
Presidenta de la Comisión Edilicia de Asistencia Social

C. BLANCA ESTELA DE LA TORRE-CARBAJAL
Integrante de la Comisión Edilicia de Asistencia Social

C. NORMA DEL CARMEN OROZCO GONZÁLEZ
Integrante de la Comisión Edilicia de Asistencia Social

C. DEMETRIO TEJEDA MELANO
Integrante de la Comisión Edilicia de Asistencia Social

C. MARÍA DEL CARMEN GALLEGOS DE LA MORA
Integrante de la Comisión Edilicia de Asistencia Social

VII SESIÓN DE LA COMISIÓN EDILICIA DE ASISTENCIA SOCIAL
24 DE JULIO DE 2019.