



ACTA DE INICIO DE PROYECTO PLAN INSTITUCIONAL 2018-2021

| | | | |
|--------------------------------------|-------------------|--|---|
| NOMBRE DEL PROYECTO | Atletas Alto Rend | CLAVE IDENTIFICADOR | I DP 3 |
| EJE TRANSVERSAL | Inclusion Social | PROGRAMA DE GOBIERNO | DEPORTE |
| FECHA OFICIAL INICIO DE PROYECTO | Noviembre 2018 | OBJETIVO ESTRATÉGICO | Otorgar apoyos a Deportistas Destacados |
| EJERCICIO FISCAL INICIO DEL PROYECTO | 2019 | FECHA TENTATIVA CULMINACIÓN DEL PROYECTO | Diciembre 2019 |

| ACUERDOS |
|---|
| <p>Dar prioridad en apoyos a deportistas que necesiten trasladarse a eventos y competencias, así como gestionar con la iniciativa privada apoyos para los deportistas que representen al Municipio.</p> |

| FIRMA DIRECTOR RESPONSABLE | FIRMA PRESIDENTE COMISIÓN EDILICIA |
|---|---|
| <p>NOMBRE Y FIRMA <i>Mónica Orozco F.</i></p> | <p>NOMBRE Y FIRMA <i>Alfredo Padilla G.</i></p> |

| FIRMA DE DEPENDENCIAS AUXILIARES /REGIDORES | |
|---|----------------|
| NOMBRE Y FIRMA | NOMBRE Y FIRMA |
| NOMBRE Y FIRMA | NOMBRE Y FIRMA |
| NOMBRE Y FIRMA | NOMBRE Y FIRMA |
| NOMBRE Y FIRMA | NOMBRE Y FIRMA |

FOTOGRAFÍA DE LA REUNIÓN DE INICIO DEL PROYECTO



Tepatitlán
de Morelos
GOBIERNO MUNICIPAL

Número: 13-125-2018/2021
Dependencia: SECRETARÍA GENERAL
Asunto: NOTIFICACIÓN
ACUERDO DE AYUNTAMIENTO

C. JOSÉ MARÍA GÓMEZ MARTÍN
ENCARGADO DE LA HACIENDA Y TESORERO MUNICIPAL
PRESENTE.

AT'N: C. MÓNICA OROZCO FLORES
DIRECTORA DE FOMENTO DEPORTIVO,
ACTIVIDAD FÍSICA Y RECREACIÓN.

La suscrita Licenciada Lucía Lorena López Villalobos, Secretario General del H. Ayuntamiento de Tepatitlán de Morelos, Jalisco.

Por este conducto me dirijo a Usted para hacer de su conocimiento que en Sesión Ordinaria del H. Ayuntamiento Número 9 nueve, de fecha 20 veinte de Diciembre de 2018 dos mil dieciocho y mediante Acuerdo número 125-2018/2021, aprobado por unanimidad de 15 Municipales presentes de los 16 Integrantes del H. Cuerpo Edilicio, se autorizó lo siguiente:

PRIMERO.- Se aprobó otorgar Incentivos Económicos a Medallistas Nacionales e Internacionales que representan a este Municipio de Tepatitlán de Morelos, Jalisco, que se describen a continuación:

| Nombre | Disciplina | Medallas | Incentivo económico | Nombre de quien recogería el cheque |
|----------------------------------|------------------------------------|---|---------------------|-------------------------------------|
| César Daniel Gómez Ponce | Atletismo | Juegos Olímpicos de la Juventud en Buenos Aires Argentina 10º Lugar y Récord Mexicano. Olimpiada Nacional en Querétaro Medalla de Oro en 2000 mts c/obstáculos, medalla de Plata en 3000 mts planos, sub 18 var Campeonato Nacional de atletismo juvenil Sub 18 en Ciudad de México Campeón Nacional en 3000 con obstáculos Campeonato Nacional de Carreras de Montaña en San Pablo del Monte Tlaxcala Campeón Nacional de Campo Traviesa en el Estado de México Campeón Nacional de Campo Traviesa en el Estado de México Campeón en 3000 mts | \$3,000.00 | Aida Guadalupe Ponce Díaz |
| Rodrigo Jacob de la Torre Huerta | Atletismo (Parálisis cerebral F37) | Open de paratletismo de Sao Paulo, Brasil Primer lugar en lanzamiento de disco e impulso de bala Paralympiada Nacional en Colima Medalla de Oro en impulso de bala, Medalla de Oro en lanzamiento de disco y Medalla de Oro en lanzamiento de jabalina | \$3,000.00 | Rodrigo Jacob de la Torre Huerta |
| Denisse Padilla Martín | Boccia (Parálisis cerebral) | Open de paratletismo de Sao Paulo, Brasil Medalla de Plata en equipo Paralympiada Nacional en Colima Medalla de Oro por equipo y Medalla de Plata individual | \$3,000.00 | Irma Martín Ibarra |

3

Hidalgo 45 Col. Centro, C.P. 47600
Tepatitlán de Morelos, Jal.
Tel: (378) 788 8700

www.tepatitlan.gob.mx



Tepatitlán
de Morelos
GOBIERNO MUNICIPAL
2018-2021

DIRECCIÓN DE FOMENTO DEPORTIVO,
ACTIVIDAD FÍSICA Y RECREATIVA

[Firma manuscrita]

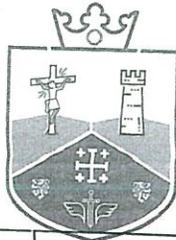


Tepatitlán

de Morelos

GOBIERNO MUNICIPAL

| | | | | |
|--|---|---|-------------|------------------------------------|
| Angel Vera Quezada | Atletismo (Silla sobre ruedas) | Paralimpiada Nacional en Colima Medalla de Oro en impulso de bala, Medalla de Oro en lanzamiento de disco, Medalla de Oro en lanzamiento de jabalina y Medalla de Plata en tenis de mesa Campeonato Nacional de silla sobre ruedas Querétaro Medalla de Oro en lanzamiento de disco, Medalla de Oro en impulso de bala y Medalla de plata en lanzamiento de jabalina | \$3,000.00 | Angel Vera Quezada |
| Helí de Jesús Casillas Álcala | Natación y Triatlón (Ciegos y débiles visuales) | Paralimpiada Nacional en Colima 6 Medallas de Oros en natación y Medalla de Plata en triatlón | \$3,000.00 | Helí de Jesús Casillas Álcala |
| Bryan Leonel Enriquez González | Atletismo (Parálisis cerebral F38) | Paralimpiada Nacional en Colima Medalla de Oro en impulso de bala, Medalla de Oro en lanzamiento de disco y Medalla de Oro en lanzamiento de jabalina | \$3,000.00 | Bryan Leonel Enriquez González |
| Guillermo Navarro González | Atletismo (Parálisis cerebral F36) | Paralimpiada Nacional en Colima Medalla de Oro en impulso de bala, Medalla de Oro en lanzamiento de disco y Medalla de Plata en lanzamiento de jabalina | \$3,000.00 | Guillermo Navarro González |
| Mariano Franco Briseño, Pablo Barba Ruiz Martín Sánchez Gutiérrez y Sebastián Muñoz | Charrería | Olimpiada Nacional Medalla de Oro en cala de caballo, Medalla de Oro en lazo de cabeza, Medalla de Plata en piales en el lienzo, Medalla de Plata en manganas de pie, Medalla de Oro en jineteo de yegua, Medalla de Oro en jineteo de toro, Medalla de Oro en paso de la muerte, Medalla de Plata en pial de rueda y Medalla de Plata por equipos | \$11,000.00 | Alejandro Franco Lucio |
| Jesús Alberto Becerra Velázquez | Atletismo (silla sobre ruedas) | Campeonato Nacional de silla sobre ruedas Querétaro Medalla de oro en 200 mts, Medalla de plata en 400mts y Medalla de Bronce en 100mts. | \$3,000.00 | Jesús Alberto Becerra Velázquez |
| Omar Angulo Jiménez | Voleibol | Olimpiada Nacional en Chihuahua Medalla de Oro | \$3,000.00 | Omar Angulo Jiménez |
| José Gabriel Jiménez Muñoz | Atletismo (Parálisis cerebral F37) | Paralimpiada Nacional en Colima Medalla de Oro en lanzamiento de disco | \$3,000.00 | Rosa Isela Muñoz de Loza |
| Diana del Carmen Velázquez Iñiguez | Atletismo | Campeonato Nacional de Carreras de Montaña en San Pablo del Monte Tlaxcala Campeona Nacional | \$3,000.00 | Diana del Carmen Velázquez Iñiguez |
| Alejandra Lomeli Franco | Fútbol | Liga Nacional Femenil Amateur (fútbol) en México Campeona y Mejor jugadora del torneo | \$3,000.00 | Gerardo Lomeli González |
| Cristian Hernández Casillas | Box | Copa Metropolitana de Box (Nacional) en Guadalajara Campeón de División hasta 50 kg Cate. Infantil Menor | \$3,000.00 | José de Jesús Hernández Gómez |
| Gerardo Hernández González | Box | Copa Metropolitana de Box (Nacional) en Guadalajara Campeón de División hasta 70 kg. Cat. Infantil Mayor | \$3,000.00 | Alejandro Hernández |



Tepatitlán

de Morelos
GOBIERNO MUNICIPAL

| | | | | |
|-----------------------------------|------------------------------------|---|------------|-------------------------------------|
| Alitzel Davila Sepulveda | Atletismo (Parálisis cerebral F34) | Paralimpiada Nacional en Colima Medalla de Plata en lanzamiento de disco y Medalla de Bronce en impulso de bala. | \$2,000.00 | Josefina Guadalupe Sepulveda Vargas |
| Mónica Paola Gómez Morales | Atletismo | Olimpiada Nacional en Querétaro Medalla de Plata en 3000 mts /obstáculos sub 21 | \$2,000.00 | Mónica Paola Gómez Morales |
| Juan Alberto Pérez Padilla | Boccia (Parálisis cerebral) | Paralimpiada Nacional en Colima Medalla de Plata individual. | \$2,000.00 | Consuelo Padilla Ibarra |
| Ana Rosa Gómez Velázquez | Atletismo | Campeonato Nacional de 1ra. Fuerza (Atletismo) Monterrey Medalla de Plata en 800 mts | \$2,000.00 | Ana Rosa Gómez Velázquez |
| José de Jesús González Jiménez | Atletismo | Campeonato Nacional de atletismo juvenil Sub 18 en Ciudad de México Medalla de Plata en 10 mil mts marcha sub 18 | \$2,000.00 | Guillermina Jiménez Muñiz |
| Leslie Susana Velázquez Anaya | Atletismo | Olimpiada Nacional Escolar Categoría Secundaria (Atletismo) en Bahía de Banderas Nayarit Medalla de Plata en 1500 mts | \$2,000.00 | Francisca Anaya Velázquez |
| Diana Romero Barba | Atletismo | Olimpiada Nacional en Queretaro Medalla de Bronce en salto con garrocha, sub 18 | \$1,000.00 | Norma Barba Cervantes |
| María del Carmen Jiménez González | Atletismo | Paralimpiada Nacional en Colima Bronce en lanzamiento de disco | \$1,000.00 | Teresa de Jesús Jiménez González |

SEGUNDO.- Se aprobó otorgar incentivos económicos de la siguiente manera:

- \$3,000.00 tres mil pesos 00/100 m.n. para los medallistas de Oro.
- \$2,000.00 dos mil pesos 00/100 m.n. para los medallistas de Plata.
- \$1,000.00 un mil pesos 00/100 m.n. para los medallistas de Bronce.

TERCERO.- El gasto se ejercerá del proyecto 22 del SIAC "APOYO AL DEPORTE MUNICIPAL" en la cuenta 441 INCENTIVOS ECONÓMICO A MEDALLISTAS.

Sin otro particular de momento, aprovecho la ocasión para enviarle un cordial saludo.

A T E N T A M E N T E:
TEPATITLÁN DE MORELOS, JALISCO, 21 DE DICIEMBRE DE 2018.
 "2018, CENTENARIO DE LA CREACIÓN DEL MUNICIPIO DE PUERTO VALLARTA Y DEL XXX ANIVERSARIO DEL NUEVO HOSPITAL CIVIL DE GUADALAJARA"

LIC. LUCIA LORENA LOPEZ VILLALOBOS
SECRETARIO GENERAL

C.c.p. C. Alfredo de Jesús Padilla Gutiérrez, Síndico Municipal y Presidente de la Comisión de Deporte.- Para su conocimiento.
 C.c.p. C. Arcelia Carranza de la Mora, Órgano Interno de Control.- ídem.
 C.c.p. C. Atanacio Ramírez Torres, Jefe de Egresos.- ídem.
 C.c.p. C. Lourdes Concepción González González, Coordinadora de Contabilidad.- ídem.
 C.c.p. Archivo.
 LLLV*tag.

Hidalgo 45 Col. Centro, C.P. 47600
 Tepatitlán de Morelos, Jal.
 Tel: (378) 788 8700

www.tepatitlan.gob.mx

